

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



Revestimiento Cerámico Esmaltado

VENICE BIANCO

GRUPO B IIB 61X61

27 de Agosto de 2021

| NORMA ISO 13006 | ENSAYO | REQUERIMIENTO | CERAMICA SAN LORENZO |
|--|--------------------------|-------------------------------|--|
| | Tamaño Nominal N > 15 cm | | |
| DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL | | | |
| Dimensiones promedio | | | |
| Largo y Ancho, en % | ISO 10545-2 | ±0.6% | Cumple |
| Espesor, en % | ISO 10545-2 | ± 5% | Cumple |
| Rectilinidad, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% | Cumple |
| Rectangularidad, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% | Cumple |
| Planaridad | | | |
| Curvatura Lateral, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% | Cumple |
| Curvatura Central, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% | Cumple |
| Alabeo con relación a la diagonal, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% | Cumple |
| Calidad de la Superficie, en % | ISO 10545-2 | Mínimo 95% | Cumple |
| DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN | | | |
| Largo y Ancho, en mm | ISO 10545-2 | ± 0.6% | Calibre 0: 605.0 - 606.0 Calibre 1: 606.0 - 607.0 Calibre 2: 607.0 - 608.0 Calibre 3: 608.0 - 609.0 Calibre 4: 609.0 - 610.0 |
| Espesor, en mm | ISO 10545-2 | ± 5% | 8.5 +/- 0.2 mm |
| Peso promedio, en g | | - | 6400 g |
| PROPIEDADES FÍSICAS | | | |
| Absorción de agua (E), en % | ISO 10545-3 | 6% < Eb ≤ 10% | Cumple |
| Carga a la Rotura, en N | | | Cumple |
| Espesor ≥ 7.5mm | ISO 10545-4 | Mínimo 800 | Cumple |
| Modulo de Rotura, en N/mm ² | ISO 10545-4 | Mínimo 18 | Cumple |
| Resistencia a la Trizadura | ISO 10545-11 | Requerido | Cumple |
| Resistencia a la Abrasión Superficial | ISO 10545-7 | Determinado por el Fabricante | PEI-4 |
| Tránsito | | | Alto |
| PROPIEDADES QUÍMICAS | | | |
| Resistencia a los Agentes Manchantes | | | |
| Óxido Verde | ISO 10545-14 | Mínimo clase 3 | Cumple |
| Yodo | ISO 10545-14 | Mínimo clase 3 | Cumple |
| Aceite de Oliva | ISO 10545-14 | Mínimo clase 3 | Cumple |
| Resistencia a las sales para piscina | | | |
| Hipoclorito de sodio 5% (V/V) | ISO 10545-13 | Mínimo clase B | Clase A |
| Resistencia a los Álcalis de baja concentración | | | |
| Ácido Cítrico, 100 g/L | ISO 10545-13 | Determinado por el Fabricante | Clase LA |
| Hidroxido de Potasio, 30 g/l | | Determinado por el Fabricante | Clase LA |
| Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración | | | |
| Ácido Láctico al 5% (V/V) | ISO 10545-13 | Determinado por el Fabricante | Clase HA |
| Hidroxido de Potasio, 100 g/l | ISO 10545-13 | Determinado por el Fabricante | Clase HA |
| REFERENCIA | | | |
| Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry - pressed ceramic tiles-Group B IIB, 6% < Eb ≤ 10%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. | | | |
| PRODUCTO | | | |
| Características | | | |
| Cuerpo | Uso | Tipología | Acabado |
| Cerámico | Piso/ pared | Marmoleado | Brillante |
| Superficie | Color | Tránsito | Antideslizante |
| Liso | Blanco | Alto | No aplica |
| Embalaje | | | |
| Información para una Caja | | Información para un Pallet | |
| Piezas | m ² | Cajas | Kg |
| 4 | 1.48 | 36 | 932 |