

## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

**MAPLE**

GRUPO BIIb 45X45

13 de Setiembre de 2021



NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm		
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL</b>			
Dimensiones promedio			
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	±0.6%	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5%	Cumple
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Planaridad			
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple
<b>DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN</b>			
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Calibre 2: 453.6-455.1 Calibre 3: 455.1-456.7 Calibre 4: 456.7-458.2
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	7.2 +/- 0.2 mm
Peso promedio, en g			2920g
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>			
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < Eb ≤ 10%	Cumple
Carga a la Rotura, en N			Cumple
Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	PEI-2
Transito			Medio
<b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>			
Resistencia a los Agentes Manchantes			
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina			
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo clase B	Clase A
Resistencia a los Alcalis de baja concentración			
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase LA
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Clase LA
Resistencia a los ácidos y Alcalis de alta concentración			
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA
<b>REFERENCIA</b>			
Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B IIb, 6% < Eb ≤ 10%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			
<b>PRODUCTO</b>			
<b>Características</b>			
Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
Cerámico	Piso/ pared	Madera	Brillante
Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
Liso	Café	Medio	No aplica
<b>Embalaje</b>			
Información para una Caja		Información para un Pallet	
Piezas	m2	Cajas	Kg
10	2.08	44	1339