

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado FACHALETA D PETRA NATURAL MATE

GRUPO B IIB 30X60

20 de Junio de 2023



NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO	
	Tamaño Nominal	N ≥ 15 cm		
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL				
Dimensiones promedio				
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	±0.6%	Cumple	
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5%	Cumple	
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple	
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple	
Planaridad				
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple	
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple	
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple	
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple	
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN				
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Calibre 1: 305.7-306.3 // 603.9-605.1 Calibre 2: 306.3-306.9 // 605.1-606.3 Calibre 3: 306.9-307.5 // 606.3-607.5 Calibre 4: 307.5-308.1 // 607.5-608.7 Calibre 5: 308.1-308.7 // 608.7-609.9 Calibre 6: 308.7-309.3 // 609.9-611.1	
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	9.0 +/- 0.2 mm	
Peso promedio, en g		-	3600 g	
PROPIEDADES FÍSICAS				
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < Ev ≤ 10%	Cumple	
Carga a la Rotura, en N				
Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple	
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple	
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple	
PROPIEDADES QUÍMICAS				
Resistencia a los Agentes Manchantes				
Oxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple	
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple	
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple	
Resistencia a las sales para piscina				
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo clase B	Cumple	
Resistencia a los Álcalis de baja concentración				
Ácido Citrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple	
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Cumple	
Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración				
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple	
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple	
REFERENCIA				
Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B IIB, 6% < Ev ≤ 10%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				
PRODUCTO				
Imagen referencial	Características			
	Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
	Cerámico	Pared	Rústico	Mate
	Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
	Estructurado	Mix	No aplica	No aplica
	Embalaje			
Información para una Caja		Información para un Pallet		
Piezas	m2	Cajas	Kg	
7	1.31	60	1386	
	Grado de Destonalización			
I II III IV				
Este producto contiene 3 caras diferentes.				