

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

MADERA KOEN GRIS

GRUPO B1Ib 61X61

22 de Noviembre de 2023



NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO	
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm			
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL				
Dimensiones promedio				
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	±0.6%	Cumple	
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5%	Cumple	
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple	
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple	
Planaridad				
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple	
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple	
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple	
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple	
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN				
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Calibre 0: 605.0 - 606.0 Calibre 1: 606.0 - 607.0 Calibre 2: 607.0 - 608.0 Calibre 3: 608.0 - 609.0 Calibre 4: 609.0 - 610.0	
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	8.5 +/- 0.2 mm	
Peso promedio, en g		-	6400 g	
PROPIEDADES FÍSICAS				
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < Eb ≤ 10%	Cumple	
Carga a la Rotura, en N			Cumple	
Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 800	Cumple	
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple	
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple	
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	PEI-3	
Transito			Alto	
PROPIEDADES QUÍMICAS				
Resistencia a los Agentes Manchantes				
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple	
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple	
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple	
Resistencia a las sales para piscina				
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo clase B	Clase A	
Resistencia a los Álcalis de baja concentración				
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase LA	
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Clase LA	
Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración				
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA	
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA	
REFERENCIA				
Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B 1Ib, 6% < Eb ≤ 10%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				
PRODUCTO				
	Características			
	Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
	Cerámico	Piso	Madera	Mate
	Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
Liso	Gris	Medio	No aplica	
Embalaje				
Información para una Caja		Información para un Pallet		
Piezas	m2	Cajas	Kg	
4	1.48	36	932	