

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

MADERA WALNUT

GRUPO B IIB 60X60

18 de Octubre de 2023



NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
Tamaño Nominal N ≥ 15 cm			
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL			
Dimensiones promedio			
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	±0.6%	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5%	Cumple
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Planaridad			
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN			
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Calibre 0: 605.0 - 606.0 Calibre 1: 606.0 - 607.0 Calibre 2: 607.0 - 608.0 Calibre 3: 608.0 - 609.0 Calibre 4: 609.0 - 610.0
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	8.5 +/- 0.2 mm
Peso promedio, en g		-	6400 g
PROPIEDADES FÍSICAS			
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < Ev ≤ 10%	Cumple
Carga a la Rotura, en N			
Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 800	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm ²	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	PEI-3
Tránsito			Medio
PROPIEDADES QUÍMICAS			
Resistencia a los Agentes Manchantes			
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina			
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo B	Cumple
Resistencia a los Alkalís de baja concentración			
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Cumple
Resistencia a los ácidos y Alkalís de alta concentración			
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry - Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry - pressed ceramic tiles-Group B IIB, 6% < Ev ≤ 10%. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

PRODUCTO

Imagen referencial



Este producto contiene 1 cara.

Características

Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
Cerámico	Piso	Madera	Mate
Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
Liso	Café	Medio	No aplica

Embalaje

Información para una Caja		Información para un Pallet	
Piezas	m ²	Cajas	Kg
4	1.48	36	945

Grado de Destonalización

