

## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

**ALAMO GRIS**

GRUPO BIIa 20X90

29 de Enero de 2024



NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm		
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL</b>			
Dimensiones promedio			
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	±0.6%	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5%	Cumple
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Planaridad			
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple
<b>DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN</b>			
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Calibre 1: 207.8-208.1 // 906.4-907.2 Calibre 2: 208.1-208.2 // 907.2-908.0 Calibre 3: 208.3-208.4 // 908.0-908.8 Calibre 4: 208.4-208.6 // 908.8-909.6 Calibre 5: 208.6-208.8 // 909.6-910.4
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	10.2 +/- 0.25 mm
Peso promedio, en g			3750 g
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>			
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	3% < Ev ≤ 6%	Cumple
Carga a la Rotura, en N			
Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 1000	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm <sup>2</sup>	ISO 10545-4	Mínimo 22	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	PEI-3
Tránsito			Medio
<b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>			
Resistencia a los Agentes Manchantes			
Oxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina			
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo B	Cumple
Resistencia a los Alcalis de baja concentración			
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Cumple
Resistencia a los ácidos y Alcalis de alta concentración			
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple

### REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B Ila, 3% < Ev ≤ 6%. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

### PRODUCTO

#### Imagen referencial



Este producto contiene 6 caras.

#### Características

Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
Cerámico	Piso	Madera	Mate
Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
Liso	Gris	Medio	No aplica

#### Embalaje

Información para una Caja		Información para un Pallet	
Piezas	m <sup>2</sup>	Cajas	Kg
9	1.62	48	1741

#### Grado de Destonalización

