

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

IPE NATURAL

GRUPO BIIa 20X90

2 de Enero de 2024



NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm		
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL			
Dimensiones promedio			
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	±0.6%	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5%	Cumple
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Planaridad			
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN			
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Calibre 1: 207.8-208.1 // 906.4-907.2 Calibre 2: 208.1-208.2 // 907.2-908.0 Calibre 3: 208.3-208.4 // 908.0-908.8 Calibre 4: 208.4-208.6 // 908.8-909.6 Calibre 5: 208.6-208.8 // 909.6-910.4
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	10.2 +/- 0.25 mm
Peso promedio, en g			3750 g
PROPIEDADES FÍSICAS			
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	3% < Ev ≤ 6%	Cumple
Carga a la Rotura, en N			
Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 1000	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 22	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	PEI-3
Tránsito			Medio
PROPIEDADES QUÍMICAS			
Resistencia a los Agentes Manchantes			
Oxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina			
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo B	Cumple
Resistencia a los Alcalis de baja concentración			
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Cumple
Resistencia a los ácidos y Alcalis de alta concentración			
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B IIa, 3% < Ev ≤ 6%. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

PRODUCTO

Imagen referencial



Este producto contiene 6 caras.

Características

Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
Cerámico	Piso	Madera	Mate
Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
Liso	Café claro	Medio	No aplica

Embalaje

Información para una Caja		Información para un Pallet	
Piezas	m2	Cajas	Kg
9	1.62	48	1741

Grado de Destonalización

